

Раздел третий

ОБРАЩЕНИЕ С ЗОЛОШЛАКАМИ

3.2. Системы золошлакоудаления ТЭС

3.2.5. Золошлакохранилища

3.2.5.2. Складирование высококальциевой золы в виде пульпы высокой концентрации

Путилов В.Я., МЭИ(ТУ); Вишня Б.Л., УралОРГРЭС

В 2000 г. на Абаканской ТЭЦ по проекту института «УралВНИПИэнергопром» и предприятия «Урал ОРГРЭС» с участием СибВНИИГ введена в эксплуатацию первая секция нового отвала, противофильтрационный экран которого создан из самотвердеющей водозольной смеси. При строительстве противофильтрационного экрана высококальциевую золу из бункеров у главного корпуса загружали в автобетоносмесители и смешивали с водой до водозольного отношения 0,5...0,8. На отвале смесь заливали в карты размером 10×10 м слоем 0,2 м, где она и твердела. После непродолжительного затвердения первого ее слоя производили заполнение второго и т.д. Зазоры и трещины нижнего слоя замоноличивались при заполнении смесью верхнего слоя. Плотность золь-

ного камня изменялась от 1400 до 1850 кг/м³, прочность при сжатии — 2,0...4,5 МПа, а коэффициент фильтрации — 10⁻⁶...10⁻⁷ см/с. Последующее заполнение созданной секции отвала самотвердеющей водозольной пульпой может проводиться также с помощью автобетономешалок.

Широкого распространения эта технология складирования пока не получила. Основными ее недостатками являются существенное ухудшение потребительских качеств высококальциевой золы в результате утраты ею вяжущих свойств и необходимость строительства установок по разработке зольного камня в случае возникновения рынка спроса на такие материалы или сырье.